



d	D	B	S	vrtání	šířka nýtovaného plechu	L
M4	5,9	9,0	1,0	6,0	0,5 ÷ 2,0	11,0 15600
M5	6,9	10,0	1,0	7,0	0,5 ÷ 3,0	14,0 15600
M6	8,9	13,0	1,5	9,0	0,5 ÷ 3,0	15,0 15600
M8	10,9	16,0	1,5	11,0	0,5 ÷ 3,0	18,0 15600
M10	11,9	18,0	1,7	12,0	0,5 ÷ 3,0	20,0 15600